



BAUMASCHINEN

Hydraulikhammer 150DP

 Mehr Leistung & hervorragende Aufprallenergie! 

- ✓ Hammer für Baggerlader, Bagger, Kompaktlader und Minibagger
- ✓ Niedrige Betriebskosten
- ✓ Sehr breites Anwendungsspektrum
- ✓ Minimale Anzahl an bewegliche Teile – reduziert Maschinenausfallzeit
- ✓ Leerschlagsicherung
- ✓ Arbeiten im Wasser problemlos möglich mit einem Unterwasser-Kit

Optional:

-  mit Zentralschmieranlage erhältlich

Technische Daten

Betriebsgewicht: 1150 kg
Baggergröße: 13 – 18 to
Schlagenergie: 2804 joule
Ölmenge: 85 - 127 l/min
Öldruck: 140 – 190 bar
Meißeldurchmesser: 115 mm

